

AP&S International GmbH, Donaueschingen

Ausgangslage / Aufgabe

Komplette Neuentwicklung der PLC Software mit dem Ziel, die Produktivität der Anlage zu steigern und zeitgleich Engineeringkosten einzusparen. AVM übernimmt hierbei die Teilprojektleitung und ist neben der Entwicklung auch in beratender Funktion bei der Umsetzung eines neuen HMI beteiligt. (Zusammenarbeit mit Fa. Alphagate, AVIS Tool)

Lösung

- Einsatz von UP für das Design und Codegenerierung der PLC Software
- Steuerungssystem B&R, Automation Studio 4.0

Highlights

- Einsparung an Engineeringkosten pro Anlage um rund 40%
- Flexibles/konfigurierbares Medium Management
- Priorisiertes Job Scheduling für Single Wafer Prozess
- Generisches HMI für Anlagenbedienung



GF Piping Systems, Schaffhausen

Ausgangslage / Aufgabe

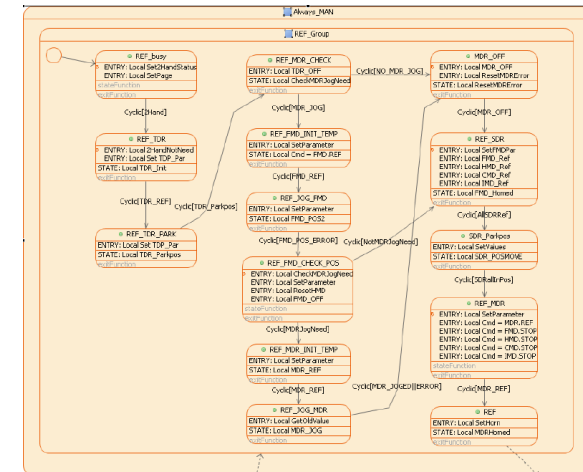
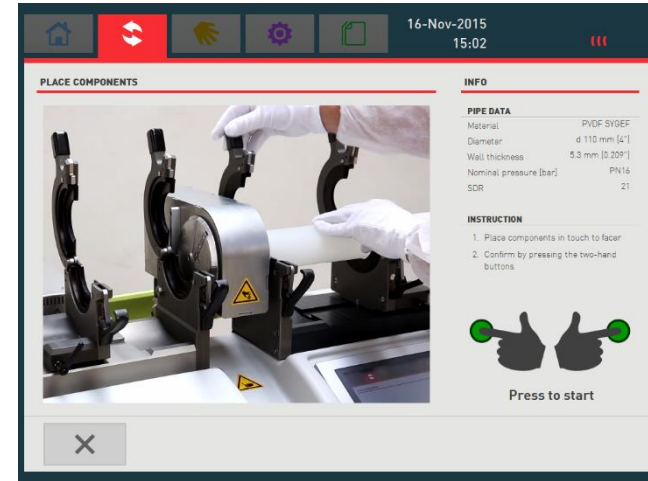
Konzeptionierung Prototypenbau einer Rohrschweissmaschine

Lösung

- Hardware Engineering inkl. Schema, Stückliste und Bestelllisten für Serienproduktion
- Software Engineering und Programmierung mit dem Programmierool UP von AVM Engineering AG
- Verdrahtung und Inbetriebnahme
- JAVA basierte Visualisierung mit AVIS mit Videoführung
- Weltweiter Fernzugriff über interne Cloud Lösung

Highlights

- Kraft- oder Positionsgesteuerter Verschweissvorgang mit exakter Positionsprüfung (2 Geber Regelung)
- Highspeed Aufzeichnung in die Protokolldatei von Prozesswerten während Schweißvorgang
- Grosse Flexibilität bei vorhandenen Modulen und Rezepten



Ausgangslage / Aufgabe

Neuaufbau eines modularen Softwarekonzeptes für alle Arten von Filtersystemen in diversen Bereichen (mobile Anlage, feste Stationen, Lieferung an Motorlieferanten), UX Konzept und UI-Framework Umsetzung mit mapp View

Lösung

- Perormantes Web UI in HTML5, saubere Umsetzung Corporate Design
- Integration AVM Bibliotheken für Userverwaltung, Logging und Messagesystem
- Up als Tool für Architektur, Framework, Umsetzung PLC
- Kundenspezifisches AddOn zu Up für Anlagenkonfigurator mit kompletter Generierung der Kundenapplikation inkl. IO Zuweisung, HMI, Bedienungsanleitung, Elektroschema

Highlights

- Multi – Client Visualisierung mit bis zu 5 Panels für bis zu 100 Stationen
- Generische Visualisierung aufgrund der Maschinenkonfiguration und nicht mehr eine Visualisierung für alle Fälle
- Gemischte Leitsystemansicht mit Einzelstationsbedienung
- Erstellung diverser CompoundWidgets für kundenspezifische Anforderungen



Ausgangslage / Aufgabe

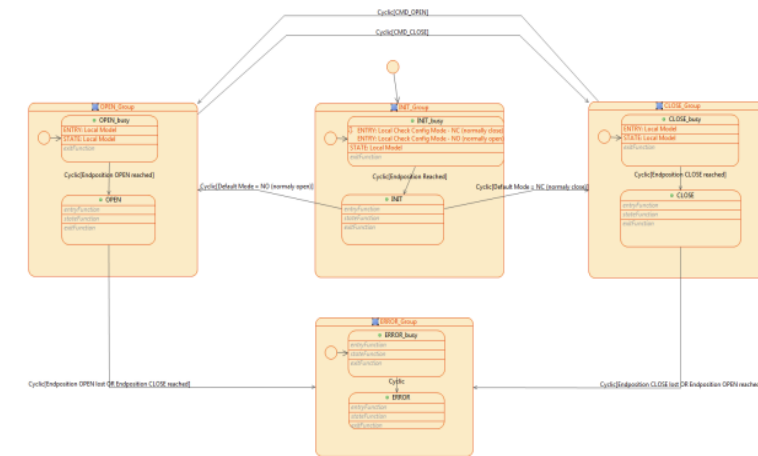
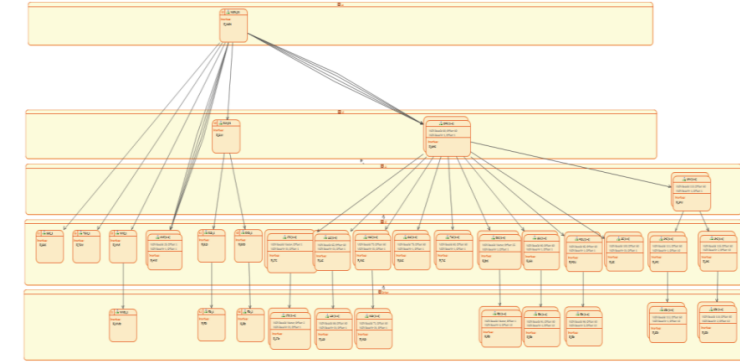
Erstellung Basisframework für modelbasierte SW – Entwicklung auf Basis von B&R Steuerungen.

Lösung

Komplett designbasierte Umsetzung einer Automationslösung für ein Lagerverwaltungssystem. Die gesamte Software wird auf Knopfdruck generiert und ist grundsätzlich unabhängig von der gewählten Plattform.

Highlights

- Plattformunabhängig
- Komplett generierte Software inkl. Simulation
- Full – Life – Circle mit Dokumentation
- Alarmhandling, Filehandling, Limitenüberwachung, IO Anbindung, Interlockhandling, Modusumschaltung HAND / AUTO komplett integriert



SSI Schäfer AG, Neunkirch

Ausgangslage / Aufgabe

Unterstützung bei der Projektleitung / Konzeption und Umsetzung mit UP.

Die eingesetzte B&R Steuerung für den Lagerlift LogiMat bietet umfangreiche Bedienoptionen und eine auf der Steuerung umgesetzte Lagerverwaltung.

Lösung

- B&R X20 CPU mit FU P74, X67, PP500 Terminal
- Tablar Verwaltung
- Optionenhandling
- NGKP (TCP) Schnittstelle zu Warenflussrechnersystemen

Highlights

- Code vollständig durch AVM UP generiert
- Bis zu 4 unabhängige Visualisierungen auf 8 Geräten
- Echtzeit log von Zuständen und Tablar Bewegungen

